



ООО "АстекХоум"

*г. Екатеринбург, ул. Амундсена 118, офис 17. тел.
88001000079, email: 101@astekhome.ru*

Рабочая документация

Конструкции металлические детализированные

Шифр 102025-КМД

ЛСТК каркас перегородок в осях 1-27

Главный инженер проекта:

Столбов Д.С.

г. Екатеринбург, 2025 г.

Общие указания

1. Данный проект выполнен на основании задания на проектирование.
2. Нагрузки на конструкции приняты в соответствии с СП 20.13330.2017 "Нагрузки и воздействия".
3. При разработке проекта были учтены следующие нагрузки и воздействия:
 Снеговая нормативная нагрузка –
 Ветровая нормативная нагрузка –
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания.
5. Марка стали профилей ЛСТК – 08пс с расчетным сопротивлением не менее 2300 кг/см². ЛСТК изготавливают по ТУ 24.33.20-001-20877805-2017 "Профили стальные листовые холодногнутые". Базы колонн выполнены из металла по ГОСТ 19903-74 марки стали С345 и С255.
6. Защита конструкций от коррозии для ЛСТК достигается цинковым покрытием толщиной 20 мкм цинковый слой в объеме 275г/м².
7. Для монтажных соединений элементов применять Болты М16х45.58.36Х по ГОСТ 50793-95, самонарезающиеся винты Нагрооп НGR-R 4,8х19, HD-R 4,8х19 и HD-R ,5х25. Применять электродуговую сварку для соединения ЛСТК не допускается.
8. Базы колонн выполнить при помощи заводской сварки. Заводскую сварку производить полуавтоматической сварочной проволокой СВ-08Г2С-70 в среде углекислого газа.
9. Металлические конструкции баз колонн покрыть грунтовкой ГФ-021 (за 2 раза) и покрасить эмалью ПФ-115 (за 2 раза). Толщина слоя не менее 80 мкм.
10. Места среза профилей ЛСТК и места соединений монтажных элементов покрасить цинкосодержащей краской.
11. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

102025-КМД

Шифр:

Копировал

Формат А3

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование
102025-КМД	Конструкции металлические детализированные

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование
	<u>Ссылочные документы</u>
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции
СП 20.13330.2016	Нагрузки и воздействия
СП 70.13330.2017	Несущие и ограждающие конструкции
ТУ 24.33.20-001-20877805-2017	Профили стальные листовые холодногнутые
ГОСТ Р 52246-2004	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия
ГОСТ 10923-93	Рубероид. Технические условия
ТУ 2244-056-04696843-98	Утеплитель "ПЕНОФОЛ". Технические условия
	<u>Прилагаемые документы</u>
	Прилагаемых документов нет

Условия монтажа

1. Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций" и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
2. Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без сгибов, выдоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проекта.
3. Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
4. В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
5. Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
6. При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
7. Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.
8. Обеспечивать устойчивость каркаса рам до момента монтажа элементов связей, прогонов кровли и стеновых прогонов на строительной площадке временными распорками.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта Столбов Д.С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр:

Копировал

Формат А3

102025-КМД

Лист

3

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Справ. №

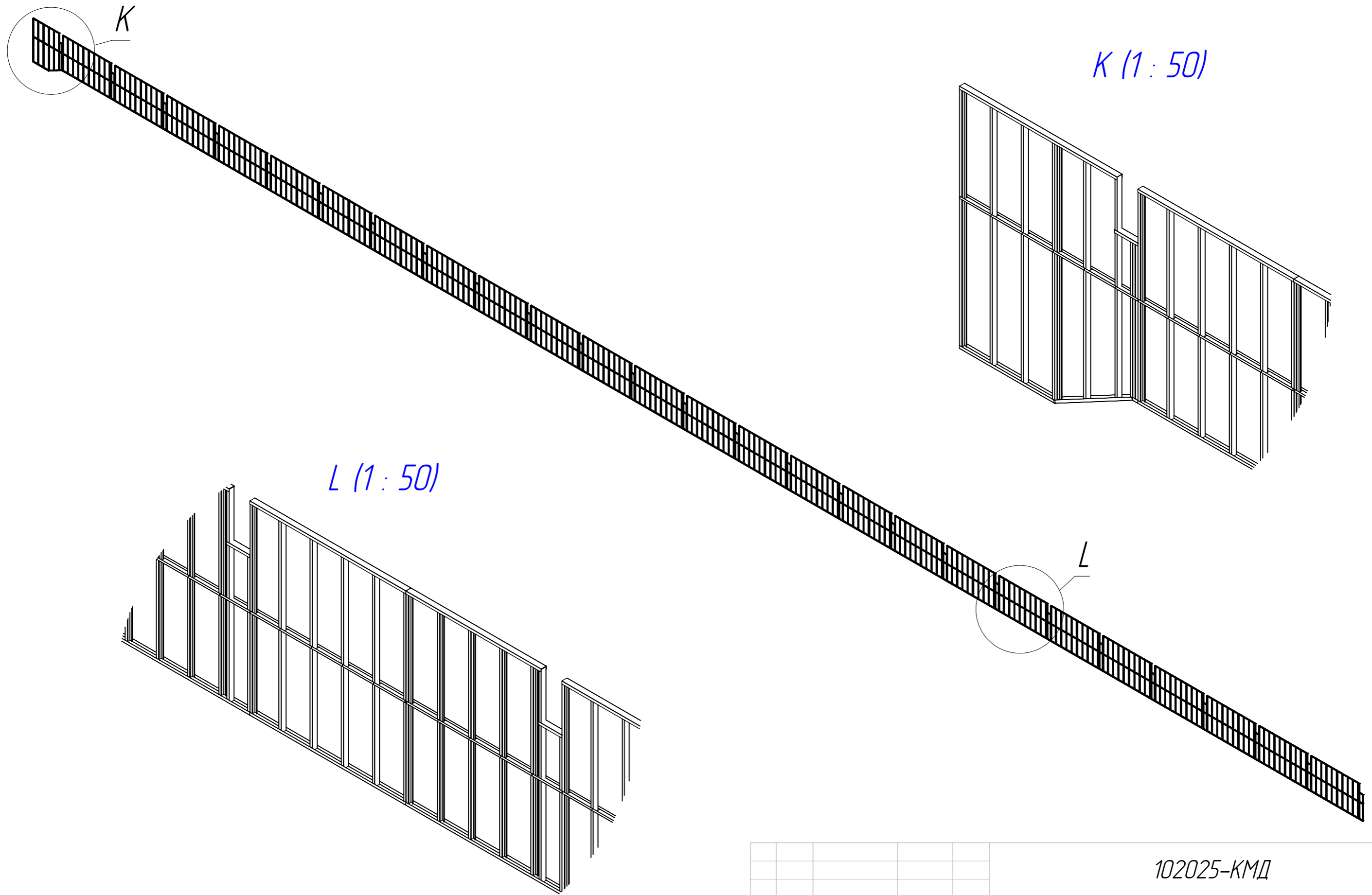
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УЗТМ перегородки 2 этаж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				4		1:500
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Общий вид	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: общий вид

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

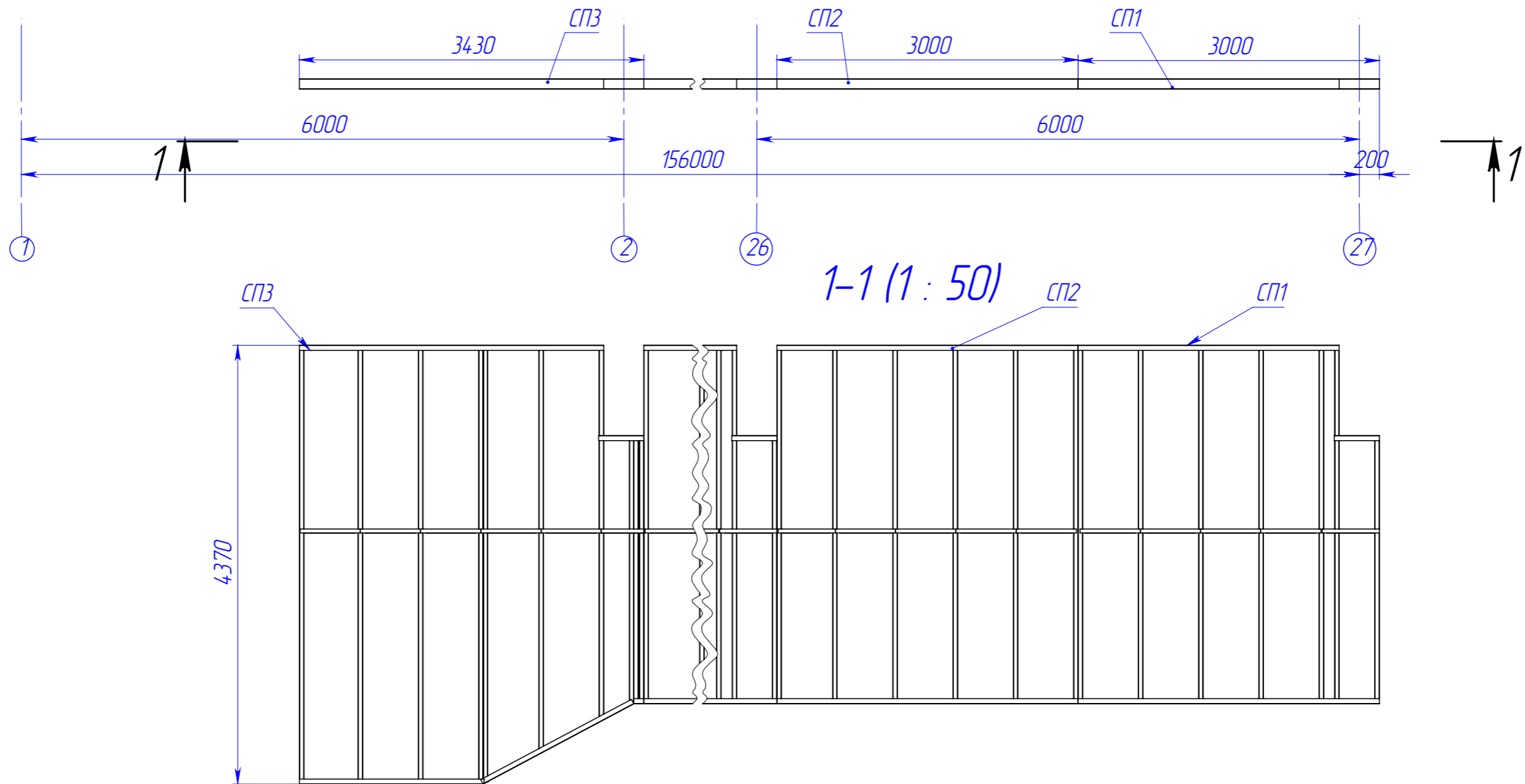
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата


Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	СП1	25	75.2		
2	СП2	25	68.7		
3	СП3	1	110.6		



Примечание:

1. Стрелки на плане показывают направление взгляда на сборочный чертеж стеновой панели.
2. Труднодоступные места (в том числе колонны, балки) утеплять заранее при сборке панелей.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УЗТМ перегородки 2 этаж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				5		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения стеновых панелей	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения СП

Перв. примен.

Справ. №

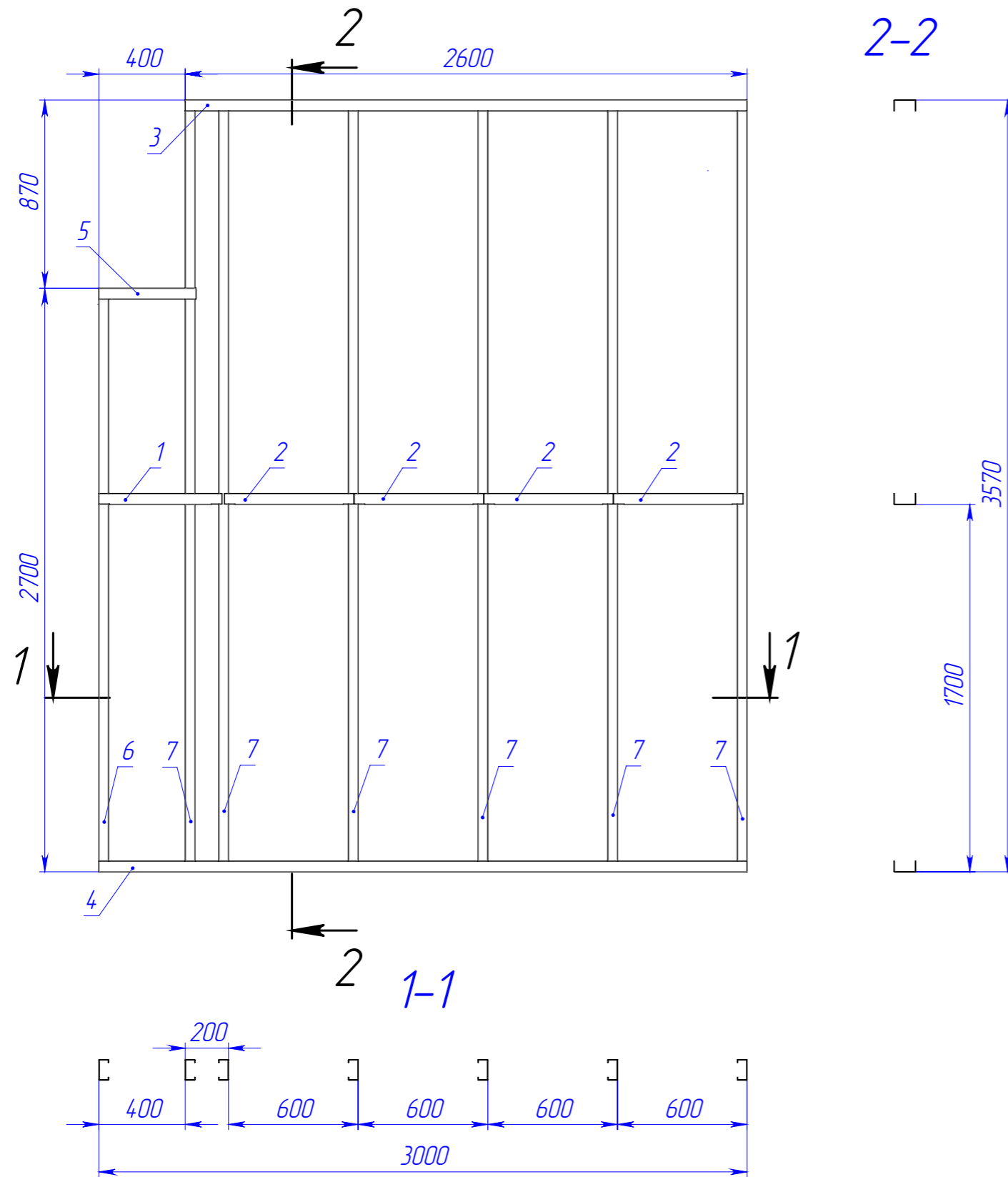
Подп. и дата

Изн. № дубл.

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ПП-100-50-1,0	1	0.8	570
2	ПП-100-50-1,0	4	0.9	600
3	ПП-100-50-1,0	1	4.0	2600
4	ПП-100-50-1,0	1	4.7	3000
5	ПП-100-50-1,0	1	0.7	450
6	ПС-95-45-1,5	1	6.4	2695
7	ПС-95-45-1,5	6	8.5	3560

1. Стоечные и направляющие элементы панелей соединять саморезами HGP-R-4,8x19 по 4 шт. в полку (по 16 шт. на стойку).
2. При наличии пластины крепить к стойкам саморезами HGP-R-4,8x19 по 3 шт в пересечение.
3. При наличии связи из ПП профиля крепить к стойкам саморезами HGP-R-4,8x19 по 3 шт в полку. Стенки ПП профиля подрезать.
4. При наличии профилей образующие коробчатое сечение (2ПС+2ПП) скреплять саморезами HGP-R-4,8x19 по 8 шт. в сечении с шагом 300 мм, образующих коробчатое сечение (ПС+ПП) скреплять саморезами HGP-R-4,8x19 по 2 шт. в сечении.
5. При наличии спаренных профилей скреплять саморезами HD-R-5,5x25 по 2 в сечении с шагом 300 мм.
6. Раскрепляющие уголки 50x50x1,5 крепить к стойкам саморезами HGP-R-4,8x19 по 2шт. в пересечение. Полку уголка подрезать.
7. К фундаменту панели крепить клиновым анкером M10x100 с шагом 600 мм, возле каждой стойки, в шахматном порядке. В стык укладывать уплотнительную ленту ППЭ 10 мм.
8. Между собой панели соединять саморезами HD-R-5,5x25 по 2 шт в сечении с шагом 300 мм. В стык укладывать уплотнительную ленту ППЭ 5 мм.

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				6		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					25 шт.			
Утв.								



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП-1

Перв. примен.

Страв. №

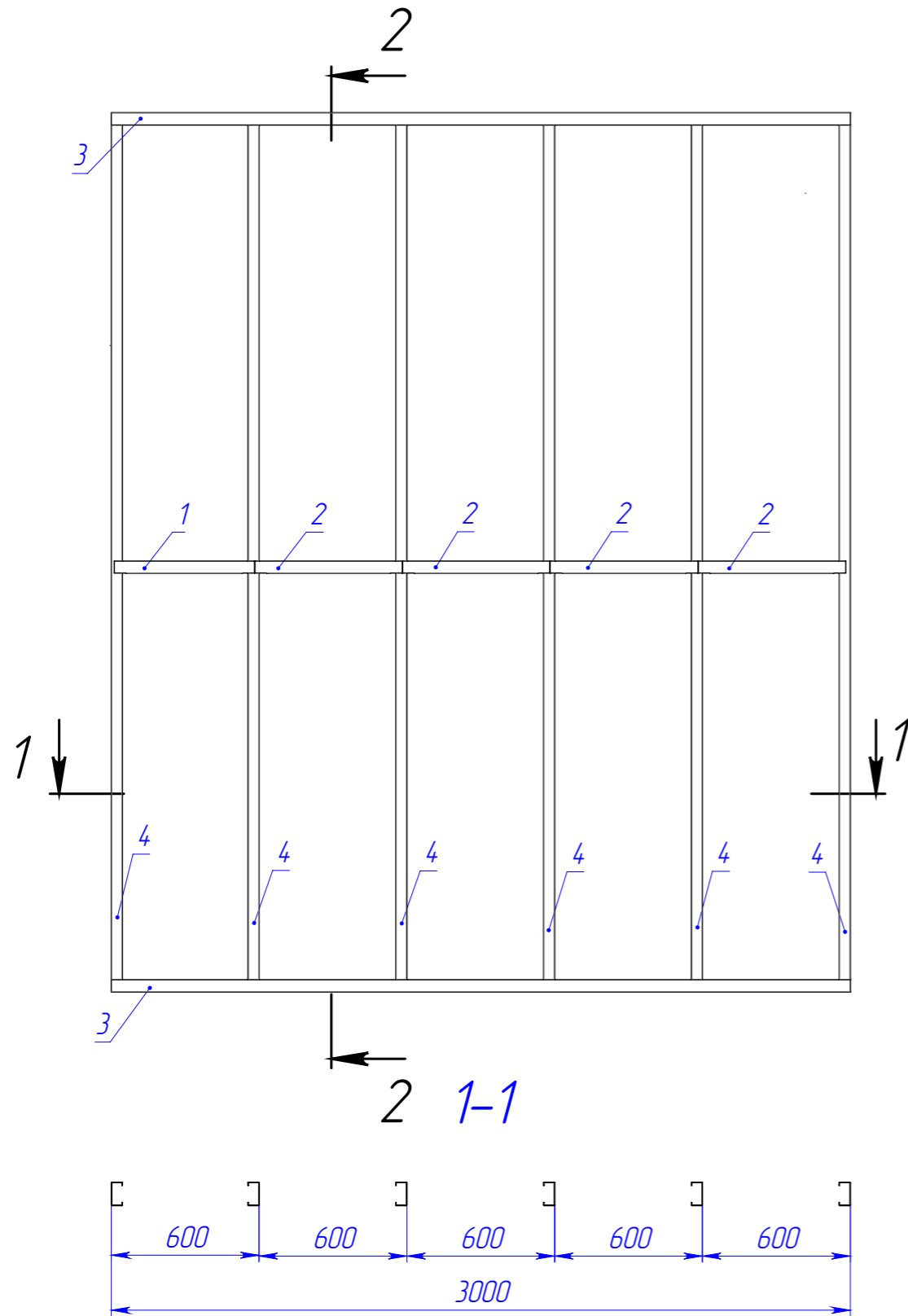
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

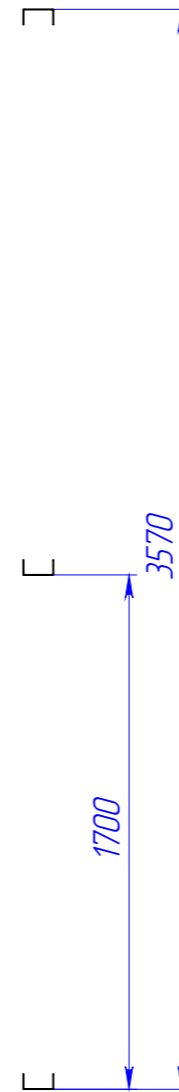
Взам. инв. №

Подп. и дата

И/нв. № подл.




2-2



Поз	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ПП-100-50-1,0	1	0.8	570
2	ПП-100-50-1,0	4	0.9	600
3	ПП-100-50-1,0	2	4.7	3000
4	ПС-95-45-1,5	6	8.5	3560

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП2	Лист	Масса	Масштаб
							7	
Разраб.		Рыжкова А.О.						
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								
Шифр:						25 шт.		

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП-2

Перв. примен.

Справ. №

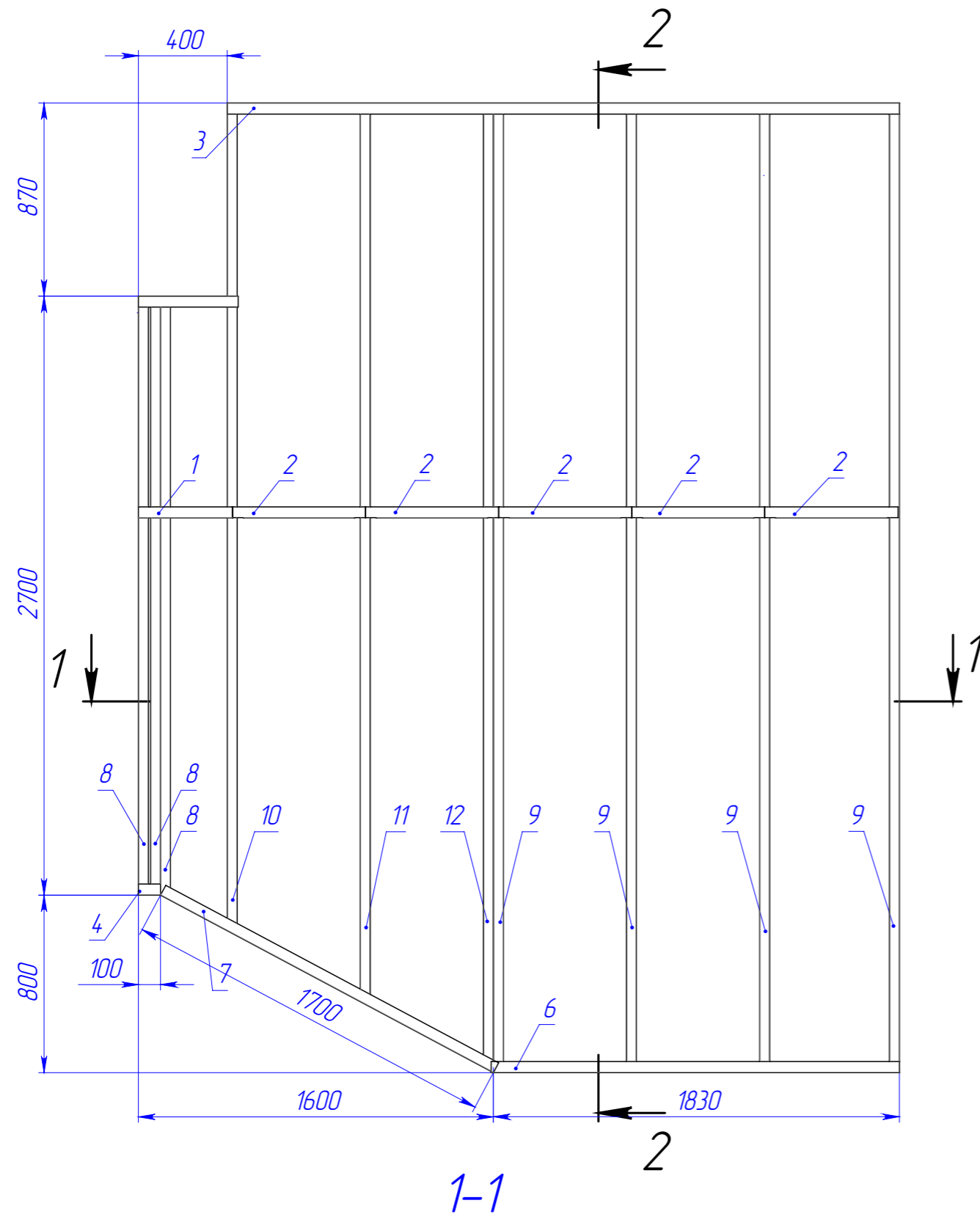
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

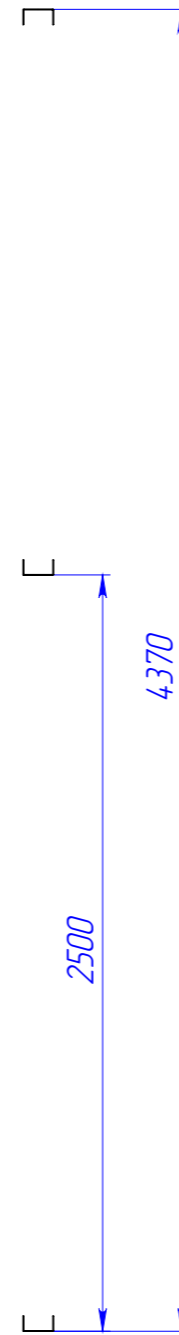
Взам. инв. №

Подп. и дата

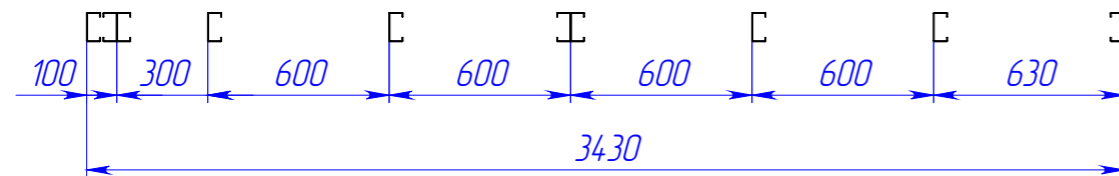
И/нв. № подл.




2-2



Поз	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ПП-100-50-1,0	1	0.7	425
2	ПП-100-50-1,0	5	0.9	600
3	ПП-100-50-1,0	1	4.7	3030
4	ПП-100-50-1,0	1	0.2	100
5	ПП-100-50-1,0	1	0.7	450
6	ПП-100-50-1,0	1	2.9	1840
7	ПП-100-50-1,0	1	2.6	1700
8	ПС-95-45-1,5	3	6.4	2695
9	ПС-95-45-1,5	4	10.4	4365
10	ПС-95-45-1,5	1	8.9	3720
11	ПС-95-45-1,5	1	9.7	4040
12	ПС-95-45-1,5	1	10.4	4345



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СПЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				8		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1 шт.			
Утв.								

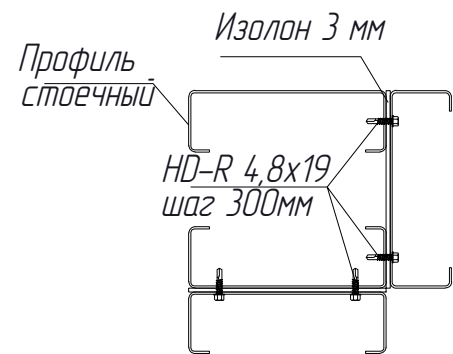
Шифр:

Копировал

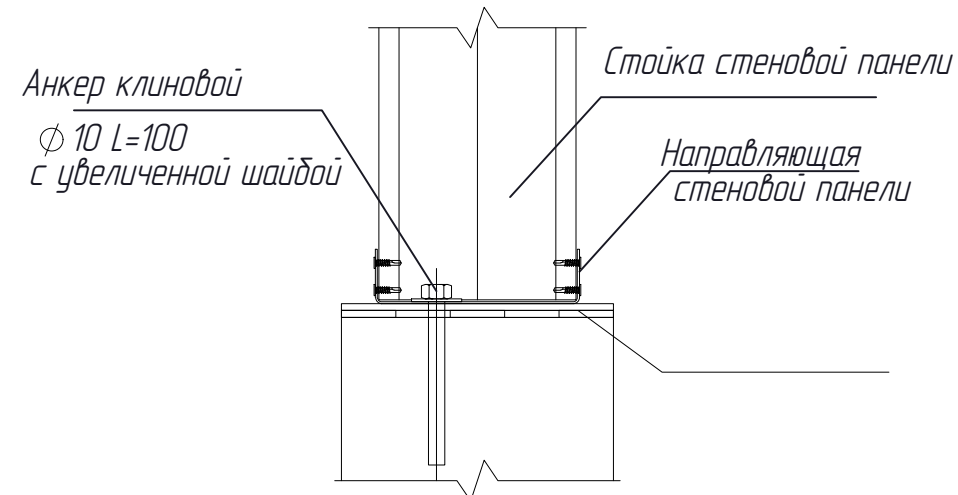
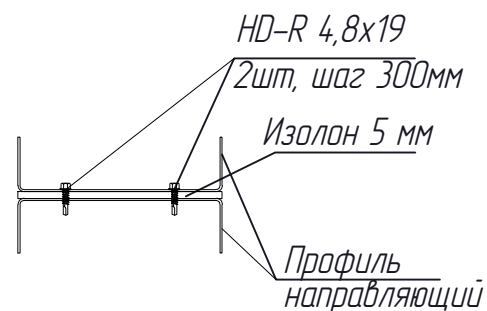
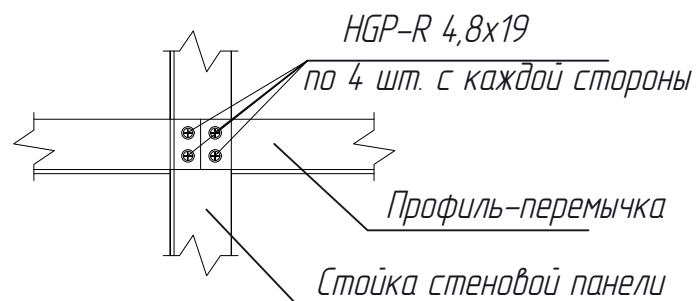
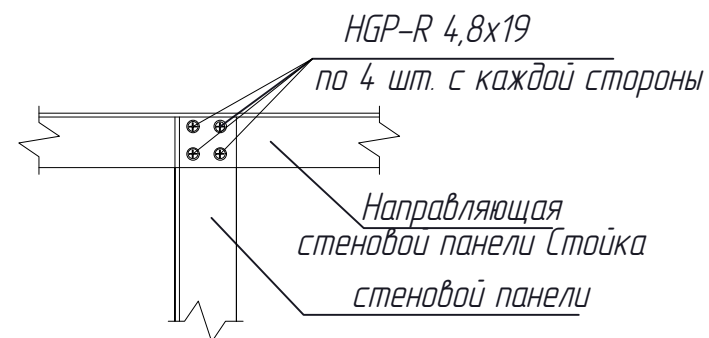
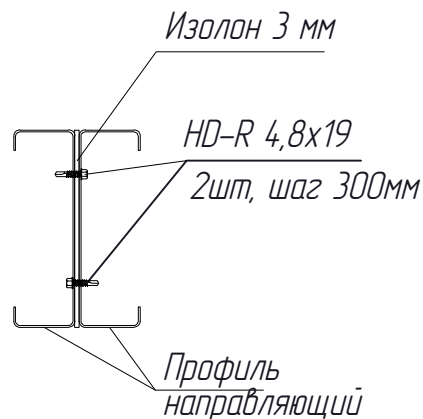
Формат А3

Файл: СП-3

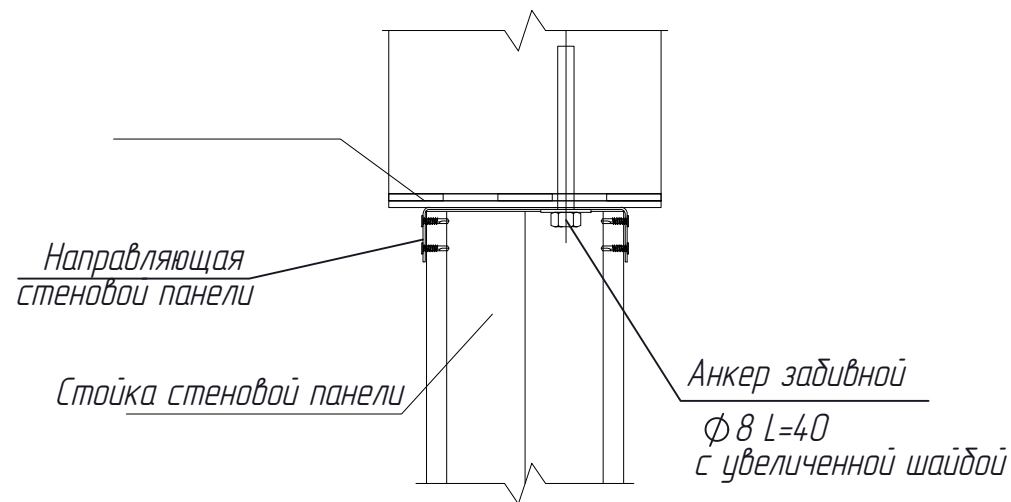
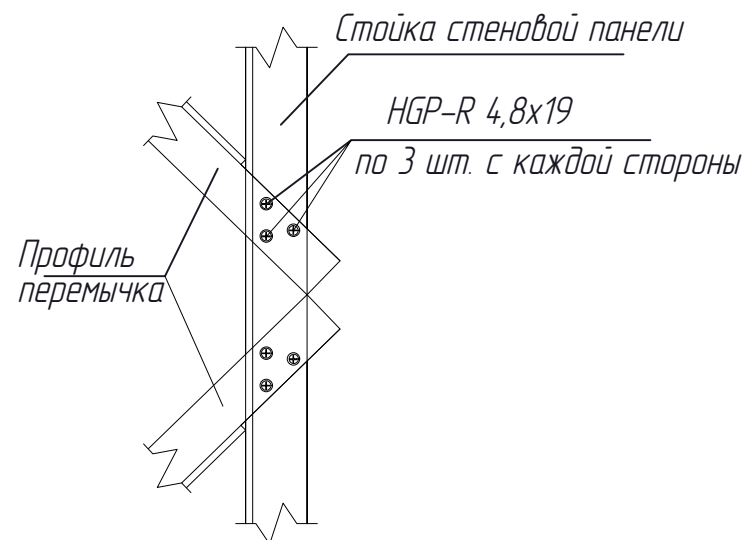
Угловое соединение панелей



Прямое соединение панелей



Диагональные связи в стеновых панелях



			102025-КМД			
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб. Рыжкова А.О.			9		
Проб.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						
			Узлы			
Шифр:			Копировал			
			Формат А3			

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Файл: Узлы1